

**ОАО «УРАЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ МЕТАЛЛОВ»
ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР «СТАВАН-ТЕСТ»**

*Аттестат аккредитации на техническую компетентность зарегистрирован в
Государственном реестре Системы сертификации ГОСТ Р
№ РОСС RU. 0001.22ЭФ05 от 30.06.2010 г.*

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 14 - 13 от 2 апреля 2013 г.

1. Наименование продукции – панели ограждения DeFence по ТУ 5260-001-98722400-2012:

- панель ограждения с продольными и поперечными стержнями из оцинкованной арматурной проволоки диаметром 5,0 мм, с основным шагом продольных и поперечных стержней 200 мм и 50 мм соответственно

2. Заказчик – ООО «Дефенс-Рус», г. Екатеринбург, ул. Армавирская, 28

3. Предприятие-изготовитель – ООО «Дефенс-Рус», г. Екатеринбург, ул. Армавирская, 28

4. Дата получения образцов – 21 марта 2013 г.

5. Основание для проведения испытаний – обращение письмом от 29.02.2013 г. № 015-2013, договор № 32-13/8 от 28.02.2013 г.

6. Номер акта и дата отбора образцов – акт отбора-передачи образцов от 19.03.13 г.

7. Дата испытаний – март, апрель 2013 г.

8. Результаты испытаний приведены в таблице (приложение)

Директор ИЦ «Ставан-тест»



В.А. Рабовский

№ пп.	Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытаний (обозначение НД)	Наименование испытательного оборудования, средств измерений	Обозначение образца	Результат	Норма
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Прочность сварных соединений стержней сетки на срез - разрушающая нагрузка - минимальная разрушающая нагрузка	гН (кгс)	ТУ 5260-001-98722400-2012 ГОСТ 10922-90 2.16, 3.31, 4.13, 4.14	Универсальная испытательная машина ЦД10/90 (Германия) св-во о поверке № 349423 от 31.05.2012 г. до 31.05.2013 г. ФБУ Уралтест	1 - 3 крестообразные образцы, изготовленные из панели из проволоки диаметром 5 мм для испытаний крестообразных односрезных соединений по ГОСТ 10922-90	Прочность сварных соединений стержней на срез (разрушающая нагрузка) 715 625 650 Минимальное значение разрушающей нагрузки 625 Все образцы разрушились по зоне термического влияния сварного шва	Требования к крестообразным соединениям панели должны быть в соответствии с требованиями ГОСТ 10922. Крестообразные сварные соединения с нормируемой прочностью проволоки класса Вр-I со стержневой арматурой или с такой же проволокой с номинальным диаметром 5 мм при испытании на срез должны выдерживать без разрушения нагрузку R_{cp} не менее 97 (985) гН (кгс) . По результатам механических образцов крестообразных соединений на срез независимо от характера и места разрушения образцов должны быть определены разрушающие нагрузки и минимальное значение разрушающей нагрузки из определенных.
2	Разрывное усилие при испытании стержней на растяжение	гН (кгс)	ТУ 5260-001-98722400-2012 ГОСТ 10922-90 п. 2.18, 3.33, 4.10, 4.17	Универсальная испытательная машина ЦД10/90 (Германия) св-во о поверке № 349423 от 31.05.2012 г. до 31.05.2013 г. ФБУ Уралтест	4 - 7 образцы проволоки длиной 200 мм диаметром 5 мм	Разрывное усилие 1030 1020 1040 Минимальное значение разрывного усилия 1020 Все образцы разрушились по основному металлу	Контактная точечная сварка соединений с ненормируемой и нормируемой прочностью не должна вызывать разупрочнение проволоки класса Вр-I, применяемой в качестве рабочей арматуры железобетонных конструкций. При испытании проволоки на растяжение она должна выдерживать нагрузку R_p не менее R_{cp} (прочность сварных соединений на срез) – 97 (985) гН (кгс) . По результатам механических испытаний для проволоки должны быть определены разрывное усилие и минимальное значение разрывного усилия.



Приложение к протоколу испытаний
№ 14 - 13 от 2 апреля 2013 г.

№ пп.	Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытаний (обозначение НД)	Наименование испытательного оборудования, средств измерений	Обозначение образца	Результат	Норма
1	2	3	4	5	6	7	8
3	Относительная осадка в крестообразных соединениях стержней	мм	ТУ 5260-001-98722400-2012 ГОСТ 10922-90 п. 2.9, 4.9 ГОСТ 14098	Штангенциркуль ШЦ-1 № 423378 Св-во о поверке № 343476 от 21.06.2012 г. до 21.06.2013 г ФБУ «Уралтест»	Фрагмент панели 600х600 мм	Относительная осадка проволочки (стержней) 0,1 – 0,3	Стыковые и крестообразные соединения, выполненные контактной сваркой, должны быть окружены гратом. Смятие стержней электродами на глубину более 0,1 номинального диаметра стержня (0,5 мм), подплавление и поджоги ребер профиля стержней не допускаются. Осадку стержней и их смятие электродами в крестообразных соединениях, выполненных контактной точечной сваркой определяют штангенциркулем с погрешностью 0,1 мм в соответствии с ГОСТ 14098.
4	Размеры ячеек панели	мм	ТУ 5260-001-98722400-2012 ГОСТ 10922-90 Таблица 1	Штангенциркули ШЦ-1-0-125 № 423378, ШЦ-111-0-400 № 620005	Фрагмент панели 600х600 мм	Размер ячейки 49,7 – 50,2 199,5 – 200,4	Предельные отклонения размеров - в зависимости от класса точности изделий.

Директор ИЦ «Ставан-тест»



В.А. Рабовский